

四川宏达股份有限公司
2015 年度环境报告书



二〇一六年四月二十九日

董事长致辞

推进生态文明建设，绿色发展和环境保护被摆到更加突出的位置。绿色是解决人与自然和谐问题的发展理念，将成为中国经济社会发展的主流和方向，对引领经济新常态将发挥重要作用。四川宏达股份有限公司（以下简称“宏达股份”或“公司”）始终坚持“环境友好、循环利用、持续发展”的企业环境方针，实施绿色文明战略，开创技术集成创新，构建绿色有色金属产业，实现科技创新、产业发展、资源综合利用和环境保护的有机统一。

宏达股份作为负责任的企业，一直坚持推动低碳循环发展、全面节约和高效利用资源，加大环境治理力度，努力打造“资源节约型、环境友好型”企业。认真学习、自觉遵守环保法律法规及相关政策规定，带头使用清洁能源，积极推进绿色转型，从源头上控制污染，确保治污设施正常运转和稳定达标排放。为保护环境、构建和谐社会，宏达股份愿与社会各界共同努力，采取一切必要措施，履行社会责任，确保环境安全。

我们希望通过 2015 年度环境报告，将公司的环境信息系统、透明、真实地传达给公众，让公司的全体利益相关者理解并支持我们的环保理念和行动，以进一步推动宏达股份的节能减排环境保护事业。

董事长（签名）：王国成

2016 年 4 月 29 日

目 录

1 企业概况.....	4
2 环境管理状况.....	5
2.1 环境管理机构及措施.....	5
2.1.1 公司环境管理组织机构.....	5
2.1.2 环境体系认证情况.....	5
2.1.3 清洁生产开展情况.....	6
2.1.4 与环保相关的教育及培训情况.....	6
2.2 环境信息公开及交流情况.....	7
2.3 相关法律法规执行情况.....	7
2.3.1 报告期内环境违法情况.....	7
2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式.....	7
2.3.3 环境监测及评价.....	7
2.3.4 环境突发事件的应急处理措施及应急预案.....	9
2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况.....	10
3 环保目标.....	11
3.1 环保目标及完成情况.....	11
3.2 企业的物质流分析.....	11
3.3 环境会计.....	14
4 降低环境负荷的措施及绩效.....	16
4.1 废气排放及削减措施.....	16
4.2 废水排放及削减措施.....	17
4.3 噪声污染状况及控制措施.....	19
4.4 固体废物产生及处理处置情况.....	19
4.5 危险化学品管理.....	23
5 与社会及利益相关者关系.....	23
5.1 与消费者的关系.....	23
5.2 与员工的关系.....	23
5.3 与公众和社会的关系.....	24
6 编制说明.....	24

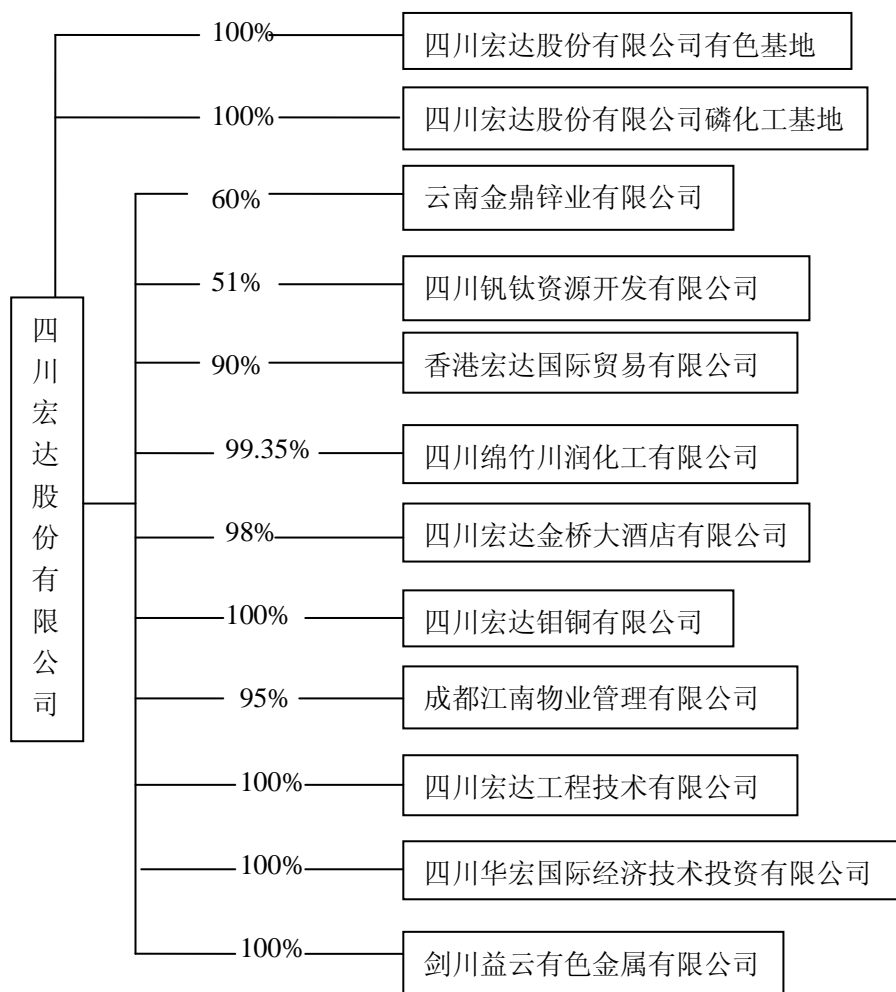
四川宏达股份有限公司

2015 年度环境报告书

1 企业概况

四川宏达股份有限公司创建于 1979 年，1994 年改制为股份制企业，2001 年在上海证券交易所成功上市（股票代码：600331）。现已发展成为一家集冶金、矿山、化工行业于一体的上市公司。截止 2015 年底，公司拥有总资产 102.36 亿元，在职员工 9428 人，其中各类专业技术人员 1183 人，享受国务院政府特殊津贴的专家 5 人。

公司管理总部位于四川省什邡市师古镇，下辖十家控股子公司——云南金鼎锌业有限公司、四川钒钛资源开发有限公司、四川宏达钼铜有限公司、四川绵竹川润化工有限公司、四川宏达工程技术有限公司、成都江南物业管理有限公司、剑川益云有色金属有限公司、四川华宏国际经济技术投资有限公司、香港宏达国际贸易有限公司和四川宏达金桥大酒店有限公司。公司股权结构如下：



主要产品及产能为：电解锌 22 万吨/年、锌合金 10 万吨/年、磷酸一铵 35 万吨/年、磷酸氢钙 10 万吨/年、复合肥料 10 万吨/年。公司通过并保持了 ISO9001 质量体系、ISO14001 环境体系、OHSAS18001 职业健康安全体系认证，各种产品畅销全国，部分产品出口亚洲、美洲、欧洲等多个国家和地区，具有良好的市场声誉。

公司凭借科学精细的企业管理，稳定过硬的产品质量，诚实守信的工作态度，先后荣获“全国化工先进企业”、“全国 AAA 级信用企业”、“全国重合同守信用企业”、“四川省质量信誉 AAA 级企业”、“四川省污染治理全面达标企业”、“节能减排先进单位”，省、市“环保先进企业”、“资源综合利用先进企业”等多项殊荣，实现了经济效益、环保效益、社会效益和谐共赢。

报告期内，公司规模、结构、产权、产品或服务等方面未发生重大变化。

2 环境管理状况

2.1 环境管理机构及措施

2.1.1 公司环境管理组织机构

公司成立了环境保护管理委员会，主任由总经理担任，实行“一把手负责制”，落实环保目标管理责任制，切实做到了“领导到位、责任到位、措施到位、投入到位”。建立健全了公司总部、子公司（分公司）、分厂（部门）、班组四级环境保护管理体系。

公司设置安全环保部作为环保主管部门，负责监督考核各子公司环保管理。各分（子）公司以总经理为第一责任人，各分管副总经理、分厂厂长为主要责任人，相应设置环保管理部门，负责本单位环境保护工作，并配备环境监测设备和人员，对主要污染物进行日常监测。目前，公司总部及下属各成员企业共配备专职环保管理人员 140 人，形成一支高素质的专业环保管理团队。

公司及各成员企业根据各企业情况，制定了环保管理制度和内控污染物排放标准，确立了环保目标责任制，将环境保护考核指标纳入各公司、各分厂的目标责任书内，做到了环保目标任务层层分解，责任到人，严格考核，薪酬挂钩。

2.1.2 环境体系认证情况

四川宏达股份有限公司建立了环境管理体系、职业健康安全管理体系和质量体系，获得了 ISO14001《环境管理体系认证证书》、OHSAS18001《职业健康安全管理体系认证

证书》、ISO9001《质量体系认证》。为了确保体系运行的有效性，公司每年开展认证体系审核活动，对发现的问题迅速整改，不留隐患，使公司的环境管理水平不断提高。

认证项目	取证日期	有效日期	认证机关
ISO14001	2013.05	2016.05	CQC
OHSAS18001	2013.05	2016.05	CQC
ISO9001	2014.06	2017.06	CQC



ISO14001/ OHSAS18001/ ISO9001 证书

2.1.3 清洁生产开展情况

依据《中华人民共和国清洁生产促进法》，公司各成员企业将清洁生产理念与生产、管理和经营紧密结合起来，按要求开展清洁生产审核工作。

2015年，四川宏达股份有限公司开展了重点企业清洁生产审核工作，并通过清洁生产审核验收。

2.1.4 与环保相关的教育及培训情况

公司高度重视环保管理培训工作，先后派出人员参加危险废物管理技术业务培训、重点企（事）业单位温室气体排放核算报告和管理能力培训、环境应急管理培训、污染源自动监控设施运维监管培训、国家重点监控企业自行监测及信息公开业务培训等，及时了解、掌握国家新的环境保护政策法规和技术规范。

各成员企业定期组织管理人员及员工学习国家相关法律法规、环境管理体系及内部环境管理文件，开展环境应急演练，并将学习效果纳入考核，从而提高相关岗位人员的专业技能和管理水平。

2.2 环境信息公开及交流情况

公司定期发布年度环境报告书，披露重大环境事件。

公司采取调查走访、信息公示公告，定期或不定期与当地环境相关方进行环境信息沟通交流，了解他们的关注重点，通报公司的环境管理和治理情况，双向互动，信息畅通。

公司按照环保部要求，川、滇企业分别在四川省、云南省重点监控企业污染源监测信息发布平台定期发布污染源自行监测数据及相关信息，发布率优于环保部规定要求。

报告期内，公司未收到社会公众对企业公开发布环境信息的投诉。

2.3 相关法律法规执行情况

2.3.1 报告期内环境违法情况

报告期内，公司及成员企业未发生重大环境污染事故和环境违法事件。

2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式

公司建立环境信息收集预警处理机制，设立环保信息咨询平台，落实专门人员，收集网络舆情和社会公众的意见；以严肃认真的态度对待信访，对信访内容进行仔细核实，做好答复工作；主动沟通，公开环境信息，及时、有效的化解和处置相关环境投诉和争议。

2.3.3 环境监测及评价

公司建有与生产能力相匹配的污染处理设施，报告期内公司各项环保设施运行稳定，公司各成员企业按照相关法律法规对排污口进行了规范化建设，按要求安装了污染源在线监测系统。

报告期内，四川宏达股份有限公司、云南金鼎锌业有限公司、四川绵竹川润化工有限公司、剑川益云有色金属有限公司是国家重点监控的企业。

各工业企业本年度监督性监测情况如下：

(1) 废水监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	污水处理站回用水池	封闭循环，零排放
2	云南金鼎锌业有限公司	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	污水处理站回用水池	冶炼、硫酸封闭循环，零排放
			污水处理站排放口	选矿系统回用75%以上，其余达标排放
3	四川绵竹川润化工有限公司	《合成氨工业水污染物排放标准》GB13458-2001	废水总排口	达标
4	剑川益云有色金属有限公司	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	污水处理站回用水池	封闭循环，零排放
5	四川宏达钼铜有限公司	——	——	停工状态
6	四川钒钛资源开发有限公司	——	——	前期工作中

(2) 废气监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《硫酸工业污染物排放标准》GB26132-2010、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	废气排气筒	达标
2	云南金鼎锌业有限公司	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	废气排气筒	达标
3	四川绵竹川润化工有限公司	《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996	废气排气筒	达标

4	剑川益云有色金属有限公司	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010。	废气排气筒	达标
5	四川宏达铝铜有限公司	——	——	停工状态
6	四川钒钛资源开发有限公司	——	——	前期工作中

(3) 厂界噪声监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	厂界	达标
2	云南金鼎锌业有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	厂界	达标
3	四川绵竹川润化工有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	厂界	达标
4	剑川益云有色金属有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	厂界	达标
5	四川宏达铝铜有限公司	——	——	停工状态
6	四川钒钛资源开发有限公司	——	——	前期工作中

2.3.4 环境突发事件的应急处理措施及应急预案

为应对生产过程中存在的环境风险，迅速有效控制和处置重大突发性环境事故，最大程度地预防和减少环境污染事故造成的人身伤害和财产损失及社会负面影响，公司各成员企业根据生产工艺、产污环节及环境风险制定了相应的《突发环境事件应急预案》，成立了应急小组，定期做好应急演练，落实预防预警及应急措施，做到从源头至末端全程控制，防范环境污染事故的发生，降低环境风险。

根据《危险化学品重大危险源辨识（GB18218-2009）》标准，公司成员企业有危险化学品重大危险源两处（即：宏达股份磷化工基地液氨站和绵竹川润化工有限公司液氨站），分别编制了《重大危险源突发环境事件专项应急预案》，成立了应急机构，并配置了相应的应急器材和专业人员，2015年开展了68次现场演练。

2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况

公司本着生产发展与环境保护并重的原则，对新、改、扩建项目都进行详细的论证，严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》进行了建设项目环境影响评价工作，在项目实施中严格执行环保设计方案。建设项目均按国家相关法规做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。公司各成员企业2015年新改扩建项目环境影响评价和“三同时”制度执行情况如下：

序号	企业名称	项目名称	环境影响评价执行情况	“三同时”执行情况
1	云南金鼎锌业有限公司	100Kt/a 电锌浸出渣回收项目	云南省环境保护厅以云环审（2014）2号予以行政审批，同意该项目建设	云南省环境保护厅以云环验（2015）75号通过项目竣工环境保护验收
2	云南金鼎锌业有限公司	云南省泮江河流域水污染重点治理项目云南金鼎锌业有限公司老姆井尾矿库工程	云南省环境保护厅以云环审（2015）223号予以行政审批，同意该项目建设	正在开展项目建设前期工作
3	云南金鼎锌业有限公司	哨上尾矿库二次增容扩建项目	怒江州环境保护局以怒环行审（2015）1号予以行政审批，同意该项目建设	兰坪县环境保护局以兰环审字（2015）03号同意该项目投入试运行
4	四川绵竹川润化工有限公司	20万吨合成氨-30万吨尿素	四川省环境保护厅以川环建（2008）第385号予以行政审批，同意该项目建设	2015年9月停车检修
5	四川宏达股份有限公司（磷化工基地）	燃煤锅炉节能环保提升改造工程项目	什邡市环境保护局以什环审批（2015）89号予以行政审批，同意该项目建设	建设中
6	四川宏达股份有限公司（磷化工基地）	200kt/a 磷石膏建材制品项目	四川省环境保护厅以川环审批（2010）699号予以审批	2015年10月，德阳市环保局组织专家组对200kt/a 磷石膏建材制品项目进行了竣工环保

				验收。
--	--	--	--	-----

报告期内，公司各成员企业环评执行率 100%。

3 环保目标

3.1 环保目标及完成情况

公司在生产经营过程中，始终坚持“与蓝天碧水相伴，实现绿色可持续发展”的环保理念，严格执行国家环境政策，推行清洁生产活动，积极推进循环经济，促进经济效益、社会效益和环境效益协调发展，构建资源节约型和环境友好型企业。

公司环保管理目标是：实现废气、废水、噪声等主要污染物排放达标合格率 100%；环保设备设施与生产设备同步运转率达 100%；全年无重大环境污染事故发生；突发环境事件为零。

报告期内，各成员企业均实现了公司的环保目标。

3.2 企业的物质流分析

报告期内，各成员企业生产经营过程中物质流分析见下表：

序号	企业名称	原辅料消耗情况		产品产出情况		污染物排放情况				温室气体排放情况	
		原辅料	用量	产品	产量	污染物种类	产生量	处理量	排放量	温室气体来源	产生种类
1	有色基地	锌精矿	109656t	锌锭	19240t	SO ₂	719.05t	575.24t	143.81t	燃气	CO ₂ , N ₂ O
		新水	61.2 万 t	锌合金	41416t					蒸汽	CO ₂
		用电量	19897 万 kWh	/	/	工业废水	78.84 万 t	78.84 万 t	0	/	/
				/	/	锌铅渣	3635t	4699.138t	0	/	/
2	磷化工基地	磷矿石	788554.31 t	粉状磷酸一铵	283216t	SO ₂	1177.35t	941.88t	235.47t	燃气	CO ₂ , N ₂ O
		硫磺	88618.1 t	粒状磷酸一铵	123925t	粉尘	14041t	13900.59t	140.41t	汽油	CO ₂ , N ₂ O
		液氨	54530.65 t	饲料级磷酸氢钙	77125t	工业废水	306.6 万 t	306.6 万 t	0	蒸汽	CO ₂
		新水	41.2 万 t	尿基复肥	31495t	燃煤煤渣	23145t	23145t	0	/	/
		用电量	10736 万 kWh	石膏粉	120690t	废触媒	8t	8t	0	/	/
3	川润化工	天然气	4595.3293 万 Nm ³	合成氨	53409t	工业废水	40.198 万 t	40.198 万 t	40.198 万 t	燃气	CO ₂ , N ₂ O
		新鲜水	45.62 万 t	/	/	/	/	/	/	/	/
		用电量	44011.108 万 kWh	/	/	/	/	/	/	/	/
4	金鼎锌业	氧化锌	497132t	锌锭	68028.96t	工业废水	911 万 t	787.4 万 t	123.6 万 t	燃气	CO ₂ , N ₂ O
		硫化锌	1506242.65t	硫酸	72089.41t	SO ₂	509.88t	344.55t	165.33t	汽油	CO ₂ , N ₂ O
		硫化铅	196527t	铅精矿	33984.54t	粉尘	20301.48 t	20233.04t	68.44t	/	/
		煤炭	51306.67t	锌精矿	170581.52t	NO _x	575.64t	506.61t	69.03t	/	/

		用水量	1621.41 万 t			固废	151.7 万 t	151.7 万 t	0	/	/
		用电量	35437.84 万 Kwh								
5	剑川 益云	焙砂	2812.28t	锌锭	191.232t	二氧化硫	60.3t	50.25t	10.05t	燃气	CO ₂ , N ₂ O
		锌精矿	9006.347t	硫酸	7048.48t	烟尘	22.22t	21.09t	1.11t	汽油	CO ₂ , N ₂ O
		铜镉渣	722.78 t	锌粉	1662.55t	NO _x	0.87t	0.07t	0.80t	蒸汽	CO ₂
		煤	273t	粗镉锭	113.142t	硫酸雾	0.35t	0	0.35t	/	/
		用电量	1075.93 万 kWh	/	/	工业粉尘	0.06t	0	0.06t	/	/
		新鲜水	10.9 万 t	/	/	工业废水	2.313 万 t	2.313 万 t	0	/	/
				/	/	燃煤煤渣	88.51t	88.51t	0	/	/

3.3 环境会计

报告期内，公司各成员企业累投入大量环保资金用于污染源治理和环境问题整改，主要投入项目及效果见下表：

序号	企业名称	项目名称	投资（万元）	投产或完成时间	项目主要内容及取得效果
1	磷化工基地	磷石膏堆场综合整治二期工程	287	预计 2016.6 完成	对洗脚河进行改道，通过改道后可增加库容约 100 万吨。该工程主要包括排洪沟、堤防、原河道的改造，以及磷石膏渣场规范化治理等。
		150kt/a 磷铵装置磷酸系统原料工段技改	245	2015.7	在原料工段上圆锥破碎机对磷矿石进行深度破碎，降低磨机进矿粒度，同时对磨机钢锻钢球进行科学级配，进行科学管理，以确保矿浆细度和提高磨机产量，减少固废的产生。
		15 万吨磷铵尾气收尘技改	81.07	2015.12	采用自流洗涤除尘，改善和提升了环境质量。
		66% 磷铵产品尾气收尘技改	75	2015.12	采用自主开发的液膜除尘技术，实施布袋收尘技改。
2	有色基地	10 万吨硫酸尾气技改	70	2015.2	将原液碱吸收法改为氧化锌浆液吸收，吸收液中解析出二氧化硫用于制硫酸，实现污染物的循环利用。

3	川润化工	氨压缩机厂房隔声改造	40	2015.4	采用新型隔声材料，设置隔声窗，厂界噪声降低 5dB(A) 左右。
4	金鼎锌业	一冶炼厂锅炉烟气在线监测系统	46.13	2015.6	建设了一冶炼厂 10 吨锅炉烟气在线监测系统，对烟气中的污染因子进行时时监控。
		一冶及哨上生活污水处理设施	228.96	2015.10	建设一冶炼厂 60m ³ /d;哨上尾矿综合处理厂 300m ³ /d 地理式生活污水处理设施，集中对生活污水处理达标后排放。
		泔江东岸截污沟工程	1058.3	2015.12	修建从北大沟至温庄电站全长 7.8km 的截洪沟，对整个矿区的雨污水统一进行收集沉淀处理（现正在开展一期工程建设）。
		哨上尾矿库二次增容扩建工程	894.94	2015.10	建设排渗设施、排水设施、在线监测系统工程等，集中堆放选厂尾矿。
5	剑川益云	雨污分流改造工程	45	2015.12	用 PVC 管接通厂房的雨水管，并改造厂区排水沟，将生产厂区雨水与生产废水分开，废水进入污水处理站，雨水经清水沟外排。
		污染治理	54	2015 年 7 月 25 日安装在线监控设备	污水处理站的运行费用、安装在线监控设施费用等。

2015 年，全年共减少二氧化硫 1911.92 吨排放量、粉尘 34133.63 吨排放量、NO₂ 506.68 吨排放量；治理废水共 1338.951 万吨，其中 1175.153 万吨封闭循环使用，163.798 万吨达标排放。

4 降低环境负荷的措施及绩效

4.1 废气排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废气污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
1	有色基地	40kt/a 硫酸生产线	SO ₂ 、硫酸雾	两转两吸、碱液洗涤	废气达标排放
		100kt/a 硫酸生产线	SO ₂ 、硫酸雾	两转两吸、氧化锌浆液吸收	废气达标排放
		氧化锌生产线	SO ₂ 、颗粒物	耐高温覆膜滤袋除尘+ZnO 浆液脱硫+多级洗涤除沫	废气达标排放
		锌合金生产线	颗粒物	文丘里除尘器除尘	废气达标排放
2	磷化工基地	150kt/a 粉状磷酸一铵生产线萃取系统	SiF ₄ 、HF	水洗、旋流、复档除沫	废气达标排放
		80tk/a 饲料级磷酸氢钙生产线萃取系统	SiF ₄ 、HF	水洗、旋流、复档除沫	废气达标排放
		150kt/a 与 100kt/a 粉状磷酸一铵生产线干燥塔	颗粒物	重力沉降+自流洗涤除尘	废气达标排放
		80tk/a 饲料级磷酸氢钙生产线干燥塔	颗粒物	干法除尘	废气达标排放
		120kt/a(I) 与 180kt/a 硫酸生产线制酸尾气	SO ₂ 、硫酸雾	氨法吸收、湿法除尘脱硫	废气达标排放
		120kt/a(II) 硫酸生产线制酸尾气	SO ₂ 、硫酸雾	氨法吸收、湿法除尘脱硫	废气达标排放
3	川润化工	200kt/a 天然气-蒸汽直接转化生产合成氨	天然气燃烧烟气、CO ₂ 、NO _x	方箱炉采用低氮氧化物燃烧烧嘴；含氨废气、弛放气等经水洗	废气达标排放

				塔洗涤回收氨, 尾气作方箱炉燃料	
4	金鼎 锌业	锅炉系统	颗粒物、SO ₂	旋风除尘器、电除尘器、次氧化锌脱硫	废气达标排放
		硫化矿生产 30kt/a 电解锌联产 60kt/a 烟气制酸尾气	SO ₂ 、硫酸雾	碱液吸收	废气达标排放
		60kt/a 电解锌工程熔铸尾气	粉尘	布袋除尘器	废气达标排放
5	剑川 益云	10kt/a 硫酸生产线制酸尾气	SO ₂ 、硫酸雾	“3+2”两转两吸+ 酸吸收	废气达标排放
		10kt/a 电解锌生产线锅炉	SO ₂ 、烟尘、NOX	麻石水膜除尘	废气达标排放
		10kt/a 电解锌生产线熔铸炉	粉尘	麻石水膜除尘	废气达标排放
		1kt/a 镉生产线粗镉融化锅	镉及其化合物	麻石水膜除尘	废气达标排放
		5kt/a 锌粉生产线焙烧炉	烟尘	麻石水膜除尘	废气达标排放

4.2 废水排放及削减措施

报告期内, 公司各成员企业主要废水污染源及削减措施如下表:

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
1	有色 基地	硫酸、氧化锌尾气洗涤水	Hg、Pb	中和、絮凝沉淀	返回生产系统回用
		锌合金电炉烟气洗涤水	SS	循环使用	循环使用
		氧化锌冲渣水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		电锌滤布冲洗水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		硫酸、氧化锌装置冷却水	---	收集	循环使用
		污水处理站	Pb、Zn、Cd、Cu、	中和+电化学+膜处理	返回生产系统回用

			Hg		
		地上式生活污水处理设施	COD、NH ₃ -N	生化处理	循环使用
2	磷化工基地	150kt/a 粉状磷酸一铵生产线过滤滤布清洗废水	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)	回用于球磨制浆加水	回用于球磨制浆加水
		150kt/a 粉状磷酸一铵生产线冷凝水	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)	回用于球磨制浆加水或清洗滤布	回用于球磨制浆加水或清洗滤布
		10kt/a 精制磷铵生产线结晶冷却水	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)	循环使用	循环使用
		80kt/a 饲料级磷酸氢钙生产线过滤滤布清洗废水	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)	回用于磷矿磨浆加水	回用于磷矿磨浆加水
		污水处理总站	SS、F、磷酸盐 (以 P 计)、COD	中和、絮凝沉淀	处理达标后水回用于各生产分厂
		地上式生活污水处理设施	COD、NH ₃ -N	生化处理	循环使用
3	川润化工	含油含氨废水处理装置	油类、NH ₃ -N	综合污水一体化处理	收集废油回用，氨氮降低
4	金鼎锌业	污水处理站	SS、COD、Pb、Zn、Cu、Cd	中和、絮凝沉淀	封闭循环，零排放
		地理式生活污水处理设施	COD、NH ₃ -N	生化处理	循环使用
5	剑川益云	生产污水处理站	Pb、Zn、Cu、Cd	中和、絮凝沉淀	封闭循环，零排放
		地理式生活污水处理站	COD、NH ₃ -N	生化处理	处理达标后排放

4.3 噪声污染状况及控制措施

公司各成员企业噪声源及控制措施见下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	控制措施	运行绩效
1	有色基地	硫酸生产线风机	消声、减震	达标
		氧化锌生产线风机、破碎机	隔声、减震	达标
		电锌生产线球磨机	隔声、减震	达标
		硅整流变压器	厂房隔声	达标
2	磷化工基地	破碎机	基座减振	达标
		球磨机	基座减振，内衬橡胶护板	达标
		干燥风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器、基座安装减振垫	达标
		空压机	设置隔声罩	达标
		塔顶风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器	达标
		鼓风机	风机进出口安装消音器，风机主体安装于室内	达标
3	川润化工	压缩机空气进口隔音室	密闭隔音	达标
4	金鼎锌业	选厂破碎工段	基础防震、防噪声耳塞	达标
		选厂磨矿工段	设置隔音房、防噪声耳塞	
		选厂浮选工段	减振装置、隔声装置、防噪声耳塞	
5	剑川益云	电解锌生产线球磨机	厂房屏蔽	达标
		硫酸生产线风机	厂房屏蔽	达标
		挖机、装载机	尽量白天开车、晚上停车	达标

4.4 固体废物产生及处理处置情况

公司以资源的高效利用和循环利用为核心，按“3R”原则，在整个工业生产流程中系统地节约资源和减少废物，达到实现经

济增长下的污染物减量化。报告期内，公司各成员企业固体废物处置如下：

序号	企业名称	废物名称		产生量 (t/a)	贮存（暂存） 情况	综合利用		安全处置		处理率 (%)
						综合利用 量 (t/a)	处理方式及 去向	安全处置量 (t/a)	处理方式及去向	
1	有色 基地	危险 废物	锌铅渣	3635	按危废标准及要求，建有专用渣库，设置危险废物标志牌	/	/	4699.138 (处理存量 1064.138t)	按危废转移联单 进行转移	100
			铁钒渣	930	按危废标准及要求，建有专用渣库，设置危险废物标志牌	/	/	778.28 (剩 余 151.72t 安全储存)	按危废转移联单 进行转移	100
2	磷化 工基 地	一般工 业固 体废 物	磷石膏	1080000	按《磷石膏堆场建设和运行管理办法》进行堆存和管理。	380000	作生产建筑 石膏粉原料	700000	渣场堆存	100
			燃煤煤 渣	23145	设置有临时堆场，地面硬化处 理，及时清运。	/	/	23145	外售	100
			废触媒	8	设置有专门库房，地面硬化处 理，防火防渗。	/	/	8	安全储存	100
		危险废 物	废油	0.042	按危废标准及要求，建有专用 库房，设置危险废物标志牌	/	/	0.042	安全储存	100
3	金鼎 锌业	一般工 业固 体废 物	燃煤渣	31377.38	设置有临时渣库，地面硬化处 理，满足防雨、防渗要求。	/	/	31377.38	外售	100

序号	企业名称	废物名称		产生量 (t/a)	贮存(暂存) 情况	综合利用		安全处置		处理率 (%)
						综合利用 量 (t/a)	处理方式及 去向	安全处置量 (t/a)	处理方式及去向	
3	金鼎 锌业	危险废物	浸出渣	563788.9	按危废标准及要求, 建有专用 库房, 设置危险废物标志牌	161688.8 6	回收锌金属	402100.04	渣库堆存	100
			净化渣	11634.44	按危废标准及要求, 建有专用 库房, 设置危险废物标志牌	/	/	11688.36 (处理存量 53.92t)	按危废转移联单 进行转移	100
			阳极泥	2335.72	按危废标准及要求, 建有专用 库房, 设置危险废物标志牌	127.98	内部综合利 用	1762.14(剩 余 445.6t 安全储存)	按危废转移联单 进行转移	100
			铅渣	111.7	按危废标准及要求, 建有专用 库房, 设置危险废物标志牌	/	/	145.32 (处 理存量 33.62t)	按危废转移联单 进行转移	100
			锌浮渣	2586.3	按危废标准及要求, 建有专用 库房, 设置危险废物标志牌	229.32	内部综合利 用	2356.98	按危废转移联单 进行转移	100
			污水渣	2946.36	按危废标准及要求, 建有专用 库房, 设置危险废物标志牌	2946.36	内部综合利 用	/	/	100
			废矿物 油	25.21	按危废标准及要求, 建有专用 库房, 设置危险废物标志牌	1.61	内部综合利 用	15.12(剩 余 8.48t 安 全 储存)	按危废转移联单 进行转移	100

序号	企业名称	废物名称		产生量 (t/a)	贮存(暂存) 情况	综合利用		安全处置		处理率 (%)
						综合利用 量 (t/a)	处理方式及 去向	安全处置量 (t/a)	处理方式及去向	
4	剑川 益云	一般工业 固体废物	炉渣	88.51	设置有临时渣场，地面硬化处 理	/	/	88.51	暂存公司渣场	100
		危险废 物	冶炼铜渣	1475.51	按危废标准及要求，建有专用 渣库，设置危险废物标志牌	/	/	1475.51	尾矿库堆存	100
			锌浮渣	10.10	按危废标准及要求，建有专用 渣库，设置危险废物标志牌	/	/	10.10	尾矿库堆存	100
			钴渣	17.80	按危废标准及要求，建有专用 渣库，设置危险废物标志牌	/	/	17.80	尾矿库堆存	100

4.5 危险化学品管理

公司涉及的主要危险化学品有：硫酸、液氨、硫磺、磷酸。按照《危险化学品安全管理条例》规定，公司采取严格的生产、储存、运输、使用安全控制措施，配置应急资源，建立严密的应急机制。主要管理措施如下：

品名	来源	使用途径	管理措施	涉及的单位
硫酸	自产和外购	生产自用	有危货运输资质的单位运输；规范的硫酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地、有色基地）、金鼎锌业、剑川益云
液氨	自产或外购	生产自用	有危货运输资质的单位运输；储罐区按重大危险源管理；视频监控和自动化控制系统；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）、绵竹川润化工
硫磺	外购	生产自用	储存区按乙类火灾危险场所管理；配置相应的消防器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）
磷酸	自产	生产自用	规范的硫酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）

5 与社会及利益相关者关系

5.1 与消费者的关系

公司出厂产品按照国家要求提供了产品使用说明书；对液氨、硫酸、磷酸等危险化学品提供了安全技术说明书和安全标签，并进行客户满意度调查。

5.2 与员工的关系

公司高度关注员工职业健康。对原有装置实施自动化改造，降低劳动强度，改善作业环境；对职业危害场所定期进行职业危害因素检测评价；定期发放劳动防护用品；开展职业健康体检，建立员工职业卫生档案。

报告期内，公司无一例职业病发生。

5.3 与公众和社会的关系

(1) 通过环境问卷调查、环境信息公示等形式与社区及公众进行沟通，掌握群众关心的环境问题，并尽一切可能加以解决。

(2) 参与所在地区环境保护的相关活动

(3) 与社区、公众开展环境交流活动，公布公司环境方针、污染治理措施、节能减排知识等环保信息，将自身环境表现公布于众，同时接受社会监督。

(4) 邀请社会各界代表参观、考察企业生产装置及环保设施运行情况，增进了与公众的联系，增加了公司透明度。

6 编制说明

6.1 本环境报告涵盖公司分支机构的信息

本报告内容涵盖了公司及各成员企业的环境保护情况，各分支机构的信息，本报告书中“公司”指含四川宏达股份有限公司本部和旗下 10 家子公司。其相关信息如下：

公司名称	公司关系	所在省市	所属行业	注册资本 (万元)	主要经营范围
四川宏达股份有限公司	母公司	四川 什邡	有色金属冶炼、化学原料及化学制品制造业	RMB203,200.00	化肥、工业级磷酸一铵、饲料级磷酸氢钙、氯碱、工业硫酸、塑料编织袋、石膏及石膏制品、锌锭、锌合金及其废渣中提取的金属材料、稀有金属(钼、铟、锆)、氧化锌的生产销售；危险货物运输(2类3项)，危险货物运输(4类1项)；危险货物运输(8类)，普通货运；建工建材、化工原料批发零售，矿产品(国家限制经营的除外)销售，经营本企业和本

					企业成员企业自产产品及相关技术的出口业务；经营本企业和本企业成员企业生产所需的原辅材料、机械设备、仪器仪表、零配件及相关技术的进口业务；经营本企业的进料加工和“三来一补”业务。
四川华宏国际经济技术投资有限公司	全资子公司	四川成都	贸易、投资	RMB3800.00	项目投资(不含金融及证券业务)；生产、销售化工原材料及产品；生产销售电解锌；自营和代理各类商品及技术的进出口业务等
云南金鼎锌业有限公司	控股子公司	云南兰坪	有色金属矿采选及有色金属冶炼	RMB97,322.00	有色金属及其成品、半成品、矿产品的地勘测量，采矿、选矿、冶炼、加工产品
四川钒钛资源开发有限公司	控股子公司	四川攀枝花	有色金属冶炼	RMB10,000.00	销售矿产品
香港宏达国际贸易有限公司	控股子公司	香港	贸易	USD895.79	从事进出口贸易和投资
四川宏达铝铜有限公司	全资子公司	四川什邡	有色金属冶炼	RMB10,000.00	铝、铜、铅、锌生产、加工、销售及经营本企业产品进出口业务
四川宏达金桥大酒店有限公司	控股子公司	四川什邡	住宿和餐饮业	RMB6,000.00	中餐制售、歌舞娱乐、住宿、健身、美容美发等
四川绵竹川润化工有限公司	控股子公司	四川绵竹	化学原料及化学制品制造业	RMB8,343.50	生产、销售：化肥、磷酸三钙等
成都江南物业管理有限公司	控股子公司	四川成都	物业管理	RMB50.00	物业管理、保洁清洗(不含国家限制项目)、销售日用百货、建辅建材、装饰材料、五金交电、家用电器。中餐、销售电话卡用品、房屋租赁、房屋中介。
剑川益云有色金属有限公司	全资子公司	云南剑川	有色金属冶炼	RMB11,784.61	电锌、电炉锌粉、硫酸、镉等金属的冶炼、生产、销售；有色金属原料购销、冶炼（以上经营范围中涉及国家法律、行政法规规定的专项审批，按审批的项目和时限开展经营活动）

四川宏达工程技术有限公司	全资子公司	四川什邡	工程技术服务业	RMB100.00	无机化工工程设计；压力容器及压力管道设计；新技术开发、工程晒图
--------------	-------	------	---------	-----------	---------------------------------

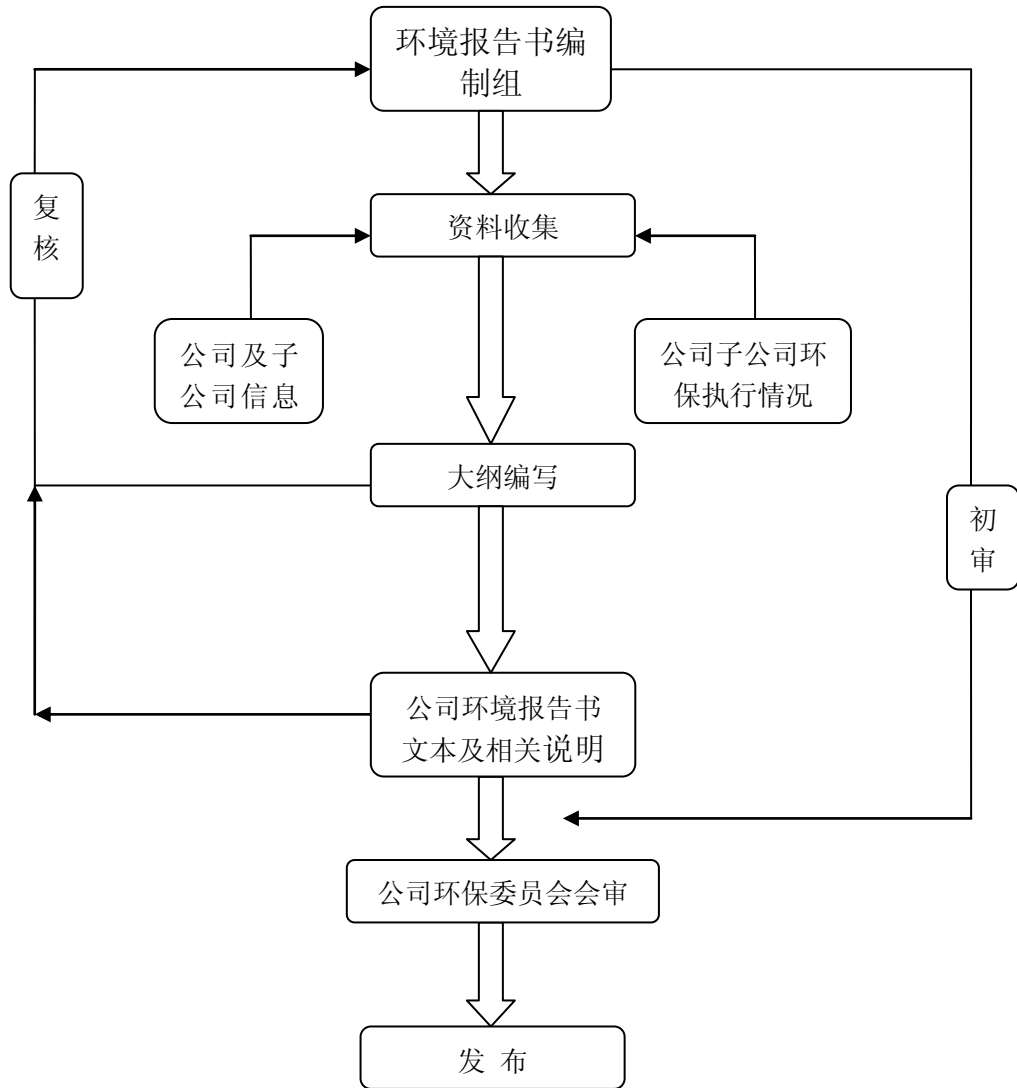
6.2 本环境报告的编制及提供信息的时间范围、发行日期

- 1、本报告由四川宏达股份有限公司环境报告书编制组编制；
- 2、本报告书的报告期间为：2015年1月1日至2015年12月31日；
- 3、本次报告发布日期：2016年4月29日；
- 4、本报告书将在国家环境保护部网站和公司指定信息披露网站上向社会公众发布。

本公司承诺以上提供的资料真实、有效、无重大遗漏。

6.3 本环境报告书的编制流程及审核运转流程

本报告书根据《企业环境信息公开办法》以及《关于进一步严格上市环保核查管理制度加强上市公司环保核查后督查工作的通知》及《企业环境报告书编制导则》（HJ 617-2011）编制，编制流程及审核运转流程为：



6.4 编制单位及联系方式（电话、传真、电子邮箱及网址）

编制单位：四川宏达股份有限公司

电话：028-86141081

传真：028-86140372

电子邮箱：dshbgs@sinohongda.com

网址：www.sinohongda.com

6.5 意见及信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

来函咨询地址：四川成都市锦里东路2号

邮编：610041